

เนื่องจากระบบอัดอากาศเป็นระบบที่มีสัดส่วนการใช้พลังงานที่สูงสำหรับโรงงานอุตสาหกรรม และเป็นเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีโอกาสในการสูญเสียพลังงานได้ง่ายทั้งจากการใช้งาน สภาพแวดล้อม และการรั่วไหลอันเนื่องมาจากพฤติกรรมของผู้ใช้งานที่ไม่เหมาะสม การไม่มีเทคโนโลยีมาสนับสนุน และการเสื่อมสภาพของอุปกรณ์ต่างๆ ในระบบส่งจ่ายลม เป็นต้น ซึ่งทำให้โรงงานต้องสูญเสียค่าใช้จ่ายด้านพลังงานไปกับระบบอัดอากาศเป็นจำนวนมากในแต่ละปี ดังนั้นหลักสูตรนี้จึงมีเป้าหมายเพื่อเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับผู้ใช้งานระบบอัดอากาศให้สามารถวิเคราะห์ประสิทธิภาพการใช้งาน การตรวจสอบการสูญเสีย และการบำรุงรักษาระบบอัดอากาศได้อย่างมีประสิทธิภาพ และช่วยลดต้นทุนของโรงงานได้ตามที่ต้องการ

หลักสูตร “การอนุรักษ์พลังงานในระบบอัดอากาศ”



วัตถุประสงค์ของหลักสูตร

เพื่อให้ผู้เข้าอบรมได้ทราบถึงหลักการการทำงานของเครื่องอัดอากาศและอุปกรณ์ต่างๆในระบบอัดอากาศ แนวทางการตรวจวัดเพื่อวิเคราะห์ประสิทธิภาพของเครื่องอัดอากาศ การทดสอบการสูญเสียจากการรั่วไหลในระบบอัดอากาศ และมาตรการในการอนุรักษ์พลังงานในระบบอัดอากาศ

หัวข้อในการฝึกอบรม

ชนิดของเครื่องอัดอากาศและอุปกรณ์ประกอบในระบบอัดอากาศ

การประเมินการใช้พลังงานในเครื่องอัดอากาศ

การทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องอัดอากาศ

การสูญเสียพลังงานในระบบอัดอากาศ และ
แนวทางในการอนุรักษ์พลังงาน

การทดสอบหาอัตราการรั่วไหลในระบบอัดอากาศด้วยวิธี
No Load Test และการวิเคราะห์ด้วย Load Profile

การใช้เทคโนโลยีการประหยัดพลังงานสำหรับเครื่องอัดอากาศ

กลุ่มเป้าหมาย

วิศวกร ช่างเทคนิค
ผู้รับผิดชอบด้านพลังงาน
หรือผู้ที่มีความสนใจ

ระยะเวลา

ระยะเวลาในการฝึกอบรม
จำนวน 3 ชั่วโมง

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

SEC Solution
Engineering
Consultant Co., Ltd.

บริษัท โซลูชั่นเอ็นจิเนียริงคอนซัลแทนท์ จำกัด

02-294-8690-91, 098-586-4950

E-mail : training.sec2010@gmail.com

หมายเหตุ : ที่ปรึกษาจัดวิทยากรบรรยาย 1 ท่าน และผู้ช่วย 1 ท่าน
: ที่ปรึกษาจัดส่งเอกสารประกอบการบรรยายชุดต้นฉบับให้กับ
สถานประกอบการ 1 ชุด ทางสถานประกอบการทำสำเนาเอกสารแจก
ให้แก่ผู้เข้าฝึกอบรม
: ทางสถานประกอบการจัดเตรียมสถานที่อบรม Projector อาหารว่าง
ชา กาแฟ และอาหารกลางวัน (ถ้ามี)